

EmcoTherm GbR**Halle A5.531****EmcoTherm mit erweitertem Produktportfolio**

Die EmcoTherm GbR ist seit Gründung im Jahr 2007 ein verlässlicher Partner in der keramischen Industrie im deutsch- und französischsprachigen europäischen Raum und etablierter Lieferant von Brennhilfsmitteln aus Cordierit und den verschiedenen SiC-Werkstoffen, hier allen voran SiSiC. Der Leistungsumfang erstreckt sich dabei von der Anwendungsberatung und kundenspezifischen Lösungsfindung industrieller Problemstellung bis hin zur Auslegung und Projektierung von Ofenwagenunter- und aufbauten unter Berücksichtigung von Energieeinsparungspotentialen. Neben dem typischen keramischen Brennhilfsmittelgeschäft und den Brennplatten, Stützen, Kapseln, Ofenrollen, SiSiC Balken, NSiC und RSiC Platten hat sich in den vergangenen Jahren mit dem im Vergleich zur Keramik unvergleichlich viel größeren Bereich der thermischen Behandlung ein zweiter wichtiger Geschäftszweig entwickelt. Neben den etablierten indirekten Heizsystemen mit Mantel- und Flammrohren arbeiten wir eng mit namhaften Kunden bei der Entwicklung von neuen und innovativen Brenner- und Rekuperatorsystemen aus SiSiC zusammen.

Mullitische Heizleitertragrohre (C530) liefern wir in den Standarddurchmessern auf Länge geschnitten und auf Wunsch bearbeitet ab Lager. Keramische Durchführungen, Flanschrohre, Hülsen, Abstandhalter, Stützringe, Thermoelementrohre und Isolationsstäbe, anforderungsgerecht gefertigt aus den Werkstoffen Steatit, Mullit (C530 und C610) und hochreinem Aluminiumoxid (C799), komplettieren das Lieferprogramm rund um einen Ofen. Im Hochtemperaturbereich kommt zunehmend Bornitrid (BN) als Isolationswerkstoff zum Einsatz. Marktunübliche kurze Lieferzeiten bei konstanter hoher Qualität sind hier der Schlüssel für den langfristigen Erfolg.

Die Anwendungsbedingungen für die eingesetzten Sinterträger im Bereich der Sintermetallurgie und Härterei weichen mitunter stark ab von den bekannten Bedingungen im keramischen Einsatz, z. B. in Bezug auf Thermoschockverhalten und Resistenz gegen korrosive Atmosphären und Medien. Das erfordert den Einsatz von Werkstoff-

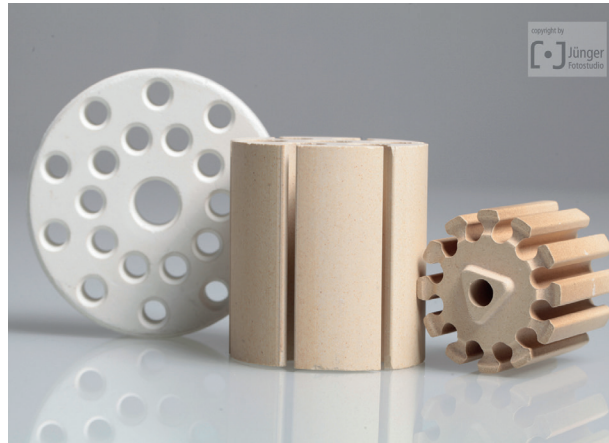


Bild 1 Heizkerzenscheibe und Heizdrahtträger aus Cordierit und C530 Mullit

Fig. 1 Heating cartridge disc and heating wire supports made of cordierite and C530 mullite



Bild 2 Aluminiumfaserlaminat zur Fertigung komplexer Bauteile, z. B. als Heißgasklappe auf eine Achse aus SiSiC laminiert

Fig. 2 Aluminium fibre laminate for fabrication of complex components, e.g. laminated as a hot gas valve on a SiSiC axis

EmcoTherm GbR**Hall A5.531****EmcoTherm with Extended Product Portfolio**

Since its founding in 2007, EmcoTherm GbR has been a dependable partner for the ceramics industry in the German- and French-speaking regions of Europe and an established supplier of kiln furniture made of cordierite and various SiC materials, primarily SiSiC. Its scope of services ranges from application consulting and customer-

specific problem solving for industrial applications to the design and project planning of kiln car sub- and superstructures with particular regard to energy-saving potential.

Alongside its typical ceramic kiln furniture business including firing batts, supports, saggers, kiln rollers, SiSiC beams, NSiC and RSiC batts, over the past few years the company has built up a second line of business in thermal treatment, a sector that is far bigger than just ceramics. Besides supplying established indirect heating systems with jacket and flame pipes, we work closely with renowned customers in the development of new and innovative burner and recuperator systems made of SiSiC.

Mullitic heating element tubing (C530) is supplied in standard diameters cut to length and machined as required ex works. Ceramic feedthroughs, flange pipes, sleeves, spacers, support rings, thermocouple tubing and insulation rods are made in line with specifications from steatite, mullite (C530 and C610) and high-purity alumina (C799) round off the portfolio around kilns and furnaces. In the high-temperature range,

boron nitride (BN) is used increasingly as an insulating material. Shorter lead times than usual on this market with consistently high quality are the key to long-term success in this segment.

The application conditions for the sintering supports used in sintering metallurgy and hardening differ sometimes considerably from the known conditions in ceramic firing, e.g. in respect of thermal shock behaviour and resistance to corrosive atmospheres and media. They necessitate the use of material combinations e.g. in interaction with graphite superstructures or CFC plug-in systems and ceramic separation layer in the form of a plate, slider or an engobe to avoid the carbonization of the treated metallic component. Here

kombinationen, z. B. im Zusammenspiel mit Graphitaufbauten oder CFC-Stecksystemen und einer keramischen Trennschicht in Form einer Platte, eines Reiters oder einer Engobe, um die Carbonisierung des zu behandelnden metallischen Bauteils zu vermeiden. Hier stehen wir in enger Partnerschaft mit einem namhaften deutschen Hersteller, um Komplettlösungen anbieten zu können.

Das EmcoTherm-Team um Firmengründer Michael Moutin wurde verstärkt durch den Eintritt der drei Söhne im Jahr 2021, die nach Einarbeitung nun mittelfristig eigene Verantwortungsbereiche übernehmen werden, um die Nachfolge sicher zu stellen.

Zum Jahresende 2023 gelang es noch, die exklusive Vertretung der 3D Minerals für ihr innovatives und patentgeschütztes keramisches 3D-Druckverfahren für Deutschland und Benelux zu sichern.

Die EmcoTherm GbR befindet sich gegenwärtig im Zertifizierungsverfahren nach ISO 9001, das im April 2024 abgeschlossen sein sollte.

we are in close partnership with a renowned German manufacturer in order to offer integrated solutions.

The EmcoTherm-Team around company founder Michael Moutin was strengthened in 2021 when his three sons joined the business. After learning the ropes, they will take over their own areas of responsibility in the mid-term to safeguard succession.

At the end of 2023, the company was able to secure exclusive representation of 3D Minerals for its innovative and patent-protected ceramic 3D printing process for Germany and Benelux.

EmcoTherm GbR is currently in the process of ISO 9001 certification, which is set to be concluded in April 2024.

EmcoTherm GbR
52076 Aachen, Deutschland
E-Mail: info@emcotherm.com
www.emcotherm.com

EmcoTherm GbR
52076 Aachen, Germany
E-mail: info@emcotherm.com
www.emcotherm.com