

Nabaltec AG**Halle A5.316****Hochspezialisierte Produkte für den Einsatz in der Technischen Keramik, der Feuerfestindustrie und der Polierindustrie**

■ Nabaltec produziert, entwickelt und vertreibt Spezialoxide und umweltfreundliche, flammhemmende Füllstoffe.

Diese beiden hochspezialisierten Produktsegmente werden auf Basis von Aluminiumoxid und Aluminiumhydroxid entwickelt. Die Produktpalette Spezialoxide umfasst Aluminiumoxid für Anwendungen in der Feuerfestindustrie, der Technischen Keramik, als Poliermittel und im Wärmemanagement.

Nabaltec bietet Sprühgranulate als gebrauchsfertige Lösung u. a. für die Anwendungen verschleißfeste Keramik und ballistischer Schutz für Personen und Fahrzeuge an. Unser technisches Service- und Verkaufsteam ist ständig auf der Suche nach neuen Möglichkeiten und versucht, diese durch die ständige Verbesserung bestehender und die Entwicklung neuer Produkte zu nutzen. Dies geschieht in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und mit einem klaren Fokus auf neue Technologien, die zu einer geringeren CO₂-Bilanz beitragen, wobei wir immer die Sicherheit der Menschen im Auge behalten.

Nabaltec hat seinen Hauptsitz in Schwandorf / Deutschland und produziert an zwei weiteren Standorten in den USA: Nashtec in Corpus Christi / Texas und Naprotec in Chattanooga / Tennessee.

Nabaltec AG
92421 Schwandorf, Deutschland
E-Mail: sales@nabaltec.de
www.nabaltec.de

Nabaltec AG**Hall A5.316****Highly Specialized Products for Use in Technical Ceramics, the Refractory and Polishing Industries**

■ Nabaltec manufactures, develops and distributes special oxides and environmentally friendly, flame-retardant fillers.

These two highly specialized product segments have been developed based on aluminum oxide and aluminum hydroxide.

The company's product range specialty alumina includes aluminum oxide for applications in refractory industry, technical ceramics, polishing agents and thermal management.

Nabaltec offers spray dried granulates as a ready-to-use solution for applications such as wear-resistant ceramics and ballistic protection for people and vehicles.

Our technical service and sales team is permanently identifying new opportunities and seeks to address them with steadily improved existing, and the development of new products. This

is done in close co-operation with our customers and with a clear focus on new technologies contributing to lower carbon footprint, always bearing the safety of people in mind.

Headquartered in Schwandorf / Germany, Nabaltec manufactures in two further locations in the USA: Nashtec in Corpus Christi / Texas and Naprotec in Chattanooga / Tennessee.



Bild Nabaltec AG – Anwendungsbeispiele für Spezialoxide
Fig. Nabaltec AG – Applications for specialty alumina

www.ceramic-applications.com